

Peinture antirouille brillante à base de résine alkyde en phase solvant



CLASSIFICATION

AFNOR NF T 36-005 Famille I Classe 4a
NF EN ISO 12944-1

DESTINATION

En extérieur et intérieur, pour la décoration et la protection des métaux ferreux : acier doux, fonte brute et métaux non ferreux imprimés tels que galvanisé, zinc, électrozingué, aluminium déroché ou anodisé, imprimés ou revêtus d'anciennes peintures adhérentes en bon état.

Préférer l'utilisation de JOORDAN B90 en RAL 9006-9007 pour les surfaces soumises aux frottements afin de limiter le risque de transfert de la couleur.

PROPRIETES

- + Très bon pouvoir garnissant
- + Bonne résistance à la coulure
- + Excellent équilibre souplesse/dureté

PARTICULARITE

- + Haut brillant
- + Pigments inhibiteurs de rouille non toxiques.
- + Existe en RAL 9006- 9007 à base d'aluminium pelliculaire

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Liants	Alkyde en phase solvant	
Aspect du film	Brillant	
Brillants spéculaires ⁽¹⁾	80 à 90% sous l'angle de 60°, 95 à 99% sous l'angle de 85°	
Teintes	Blanc, RAL 9006 et 9007, et toutes teintes du système Microcolor Evo soit plus de 105 000 teintes (Séries A, B, C et D)	
Résistance aux frottements humides (NF EN ISO 11998)	Classe 1	
Extrait sec (± 2%) ⁽²⁾	69% pondéral, 53% volumique	
Densité (± 0,03) ⁽²⁾	1,18	
Rendement ⁽³⁾	10-12 m ² /L/couche	
Consommation ⁽³⁾	100g/m ² pour 45μ sec	
Séchage ⁽⁴⁾	Hors Poussière : 2h Redoublable : 24h	Manipulable : 8h

CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

Conditions d'application (conformes au NF DTU 59.1)	Intérieur : température ambiante et du support comprises entre 8° et 35°C - Hygrométrie < 70% HR. Ne pas appliquer sur les supports condensants. Extérieur : température ambiante et du support comprises entre 5° et 35°C - Hygrométrie < 80% HR. Température du support supérieure d'au moins 3°C au point de rosée ; éviter les supports gelés, humides ou trop chauds, ne pas appliquer par temps de pluie, de brouillard, par vent fort ou en plein soleil. De façon générale, taux d'humidité des maçonneries < 5%.	
Matériel d'application	Brosse : mixte Manchon : laqueur polyester tissé HD 4mm fil continu	
Dilution	Prêt à l'emploi, jusqu'à 5% de white spirit en application manuelle et jusqu'à 5% de DAF 310	

FT279

Modifiée le :
08/09/2022

(1) les brillants spéculaires sont donnés après 14 jours de séchage. L'application mécanisée peut entraîner une modification de ces derniers.

(2) valeur donnée sur le blanc.

(3) variable selon dilution, porosité et relief du support.

(4) peut varier selon la dilution, la température, l'hygrométrie ambiante et par une incorporation d'une grande quantité de colorants (temps de séchage donnés à 23° et 50% d'HR).

au pistolet pneumatique

Nettoyage du matériel

Au white spirit / DAF immédiatement après usage

MISE EN OEUVRE

Les supports doivent être conformes aux DTU les concernant et notamment au **NF DTU 59.1**.

Reconnaissance préalable nécessaire afin de déterminer la préparation la plus adaptée à leur état et leur nature (nettoyage, lessivage/rinçage, ponçage, grattage, dégraissage, dépolissage, époussetage...). Dans le cas de présence de rouille trop importante, il conviendra de réaliser un ponçage à blanc.

De façon générale, après préparation, les supports devront être sains, cohésifs, propres, secs et avoir reçu la couche d'impression éventuelle adaptée à leur nature et à leur état.

Sur métaux ferreux neufs non oxydés, après préparation du support, notamment par brossage, dépoussiérage et dégraissage avec **DAF 310**, application d'une couche de **PROTEC PRIM 330** ou **UNILOX FER** avant l'application de 2 couches d'**UNILOX FER**.

Sur métaux ferreux peints non ou peu oxydés, après préparation du support, notamment en éliminant les traces de rouille par grattage, ponçage puis dégraissage avec **DAF 310**, application de 2 couches d'**UNILOX FER**.

Sur métaux ferreux nus oxydés ou remis à nu après préparation du support, notamment en éliminant la rouille par sablage ou brossage, piquage, ponçage selon l'état (degré de soin 2.5 ou 3), et par dégraissage avec **DAF 310**, application d'une couche de **PROTEC PRIM 330** avant l'application de 2 couches d'**UNILOX FER**.

Dans le cas de présence de rouille trop importante, il conviendra de revenir au support brut.

Sur métaux non ferreux tel que zinc, acier galvanisé, aluminium anodisé, après préparation du support, notamment par dégraissage avec **DAF 310** et dérochage avec **SOLUTION NT 330**, suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et séchage avant l'application d'une couche **PROTEC PRIM 330** avant l'application de 2 couches d'**UNILOX FER**.

En intérieur, les blancs et pastels des produits alkydes en phase solvant ont une tendance naturelle à jaunir en l'absence de lumière du jour. Ce phénomène est accéléré par la présence de chaleur (peintures sur appareils de chauffage) ou de certains produits chimiques (vapeurs d'ammoniac de certains nettoyeurs, peintures aqueuses, colles ou enduits.) Préférer **O2LAK BRILLANT** sur **ADERPRIM MICRO**.

Se référer aux fiches techniques des produits cités.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Classe de transport	UN1263 PEINTURES, 3, III, (D/E) Nota: Ne s'applique pas dans un récipient d'une capacité inférieure à 450 litres (2.2.3.1.5)
Conditionnement	0,75L - 3L - 12L
Stockage	Stockage avant ouverture : 12 mois en bidon d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes températures >35°. Stockage après ouverture : Bien refermer le bidon après ouverture afin de conserver les caractéristiques du produit.
Mesure de prévention	Pour la protection individuelle, se reporter à la fiche de données de sécurité disponible chez le distributeur ou sur le site www.unikalo.com Dangereux, respecter les précautions d'emploi.
Classement Européen	Catégorie A / Sous-catégorie i (selon directive 2004/42/CE)
Valeur limite de C.O.V.	Pour sous-catégorie i : 500g/L (2010)
C.O.V. max de ce produit	400g/L

FT279

Modifiée le :
08/09/2022

(1) les brillants spéculaires sont donnés après 14 jours de séchage. L'application mécanisée peut entraîner une modification de ces derniers.
(2) valeur donnée sur le blanc.
(3) variable selon dilution, porosité et relief du support.
(4) peut varier selon la dilution, la température, l'hygrométrie ambiante et par une incorporation d'une grande quantité de colorants (temps de séchage donnés à 23° et 50% d'HR).

unikalo
PEINTURES BÂTIMENT

GESTION DES DECHETS

Bien refermer le pot après usage. Contribuez à préserver l'environnement en ne jetant pas de résidu à l'égout, ni dans les ordures ménagères. Veuillez rapporter votre pot vide dans une déchetterie. Pour votre produit inutilisé, veuillez vous renseigner auprès des autorités locales afin de connaître les modalités d'élimination et de collecte.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

FT279

Modifiée le :
08/09/2022

Toutes nos fiches techniques sont disponibles sur www.unikalo.com

SOCIETE DES COLORANTS DU SUD-OUEST - 18 rue du Meilleur Ouvrier de France - Z.I. de l'Hippodrome 33700 MERIGNAC
Tél. 05 56 34 23 08 - Fax : 05 56 13 00 73 - e-mail : info@unikalo.com - www.unikalo.com

unikalo
PEINTURES BÂTIMENT